

# FAVIMA



CATÁLOGO  
DE LA  
EMPRESA

## UTILIZAMOS SOLO EL MEJOR VIDRIO

En Favima utilizamos solo el mejor vidrio borosilicato de clase hidrolítica I marca Fiolax – Schott, en color ámbar e incoloro, lo que nos permite garantizar altos estándares de calidad gracias a los controles en su fabricación que garantizan 0 defecto, “perfeXion™”, logrando minimizar tolerancias de medidas en los productos, de tal forma que nuestros clientes no presenten problemas a la hora del llenado y sellado.

Utilizando vidrio Schott, en conjunto con nuestro sistema de aseguramiento de la calidad, garantizamos una correcta trazabilidad de nuestros productos.

Ser socios comerciales de Schott nos permite hacer partícipe a todos nuestros clientes de Fiolax Academy, instancia de capacitación sobre cómo trabajar el vidrio y de revisión de nuevas tendencias acerca del packaging para la industria farmacéutica.

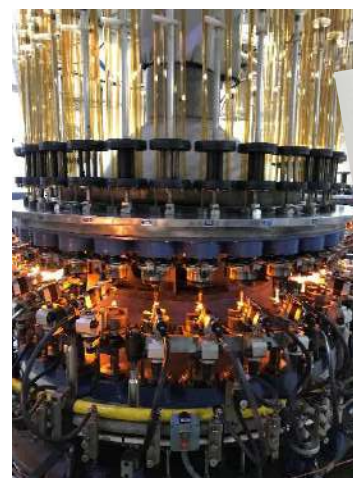
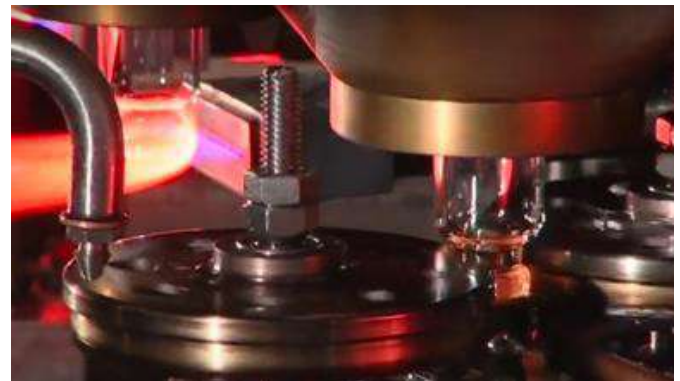


## PRODUCCIÓN DE ALTO ESTÁNDAR

Favima es el fabricante de Ampollas de vidrio neutro más grande de Chile, cumpliendo 80 años de existencia el año 2019. Hoy complementa su oferta de productos con Viales y Tubos de Ensayo de vidrio neutro para la industria farmacéutica, veterinaria y cosmética. Para garantizar una producción de alto estándar, Favima utiliza maquinaria y tecnología de última generación, por lo cual es considerada una de las fábricas más modernas de Latinoamérica.

Junto con utilizar el mejor vidrio para minimizar desviaciones y garantizar bajas tolerancias de nuestros productos, nos aseguramos de mantener climatizada nuestra área productiva, junto también con mantener una presión positiva dentro de ella, lo que nos permite controlar correctamente los posibles vectores de contaminación.

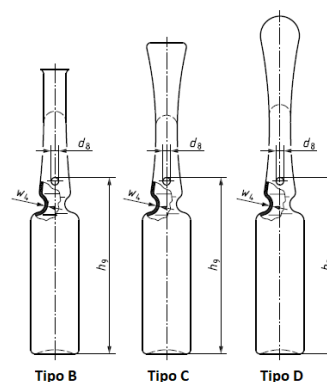
Favima cuenta con certificación ISO 9001:2015 y el compromiso de transformarse en un socio estratégico para todos sus clientes mediante la implementación de su propuesta de valor, junto al servicio asociado a la utilización de sus productos.



# LÍNEAS DE NEGOCIO DE FAVIMA

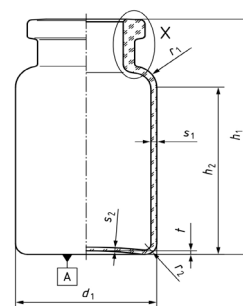
## 1. AMPOLLAS

Volumen (mL)	Ø Cuerpo (mm)	Espesor Vidrio (mm)	Un. x Bandeja	Un. x Caja
1	10,75	0,50	1.050	12.600
2	10,75	0,50	1.050	12.600
3	12,75	0,50	725	7.250
5	14,75	0,55	540	5.400
10	17,75	0,60	383	3.064
15	22,50	0,70	228	1.824
20	22,50	0,70	228	1.824
25	22,50	0,70	228	1.824
30	22,50	0,70	228	1.824



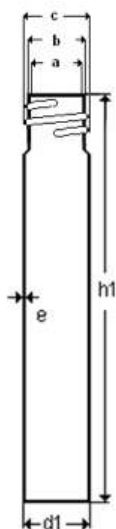
## 2. VIALES

Volumen (mL)	Ø Boca (mm)	Ø Cuerpo (mm)	Espesor Vidrio (mm)	Un. x Bandeja	Un. x Caja
2R	3,00	16,00	1,00	450	5.400
4R	13,00	16,00	1,00	450	5.400
6R	20,00	22,00	1,00	228	2.280
8R	20,00	22,00	1,00	228	2.280
10R	20,00	24,00	1,00	228	2.280
15R	20,00	24,00	1,00	228	1.824
20R	20,00	30,00	1,20	135	1.080
25R	20,00	30,00	1,20	135	1.080
30R	20,00	30,00	1,20	135	1.080



## 3. TUBOS DE ENSAYO

Dimensiones	Espesores (mm)
12 x 75	0,8
12 x 100	0,8
16 x 100	1,0
16 x 125	1,0



# CONTROL ÓPTICO DEL 100% DE LA PRODUCCIÓN

Nuestro sistema de control de calidad óptico revisa la totalidad de la producción mediante cámaras digitales de última generación, garantizando el cumplimiento de los parámetros de los productos como altura, diámetro, boca, espiga, excentricidad, entre otros, junto también con otros parámetros relevantes como la presencia de anillos identificatorios, la correcta impresión del lote/vence del cliente.

## CONTROL DE CALIDAD

Nuestro control de calidad realiza un muestreo representativo según ISO 2859-1:1999, realizando pruebas de quiebre, prueba química de resistencia hidrolítica con espectrómetro de flama según ISO 4802-2:2006, prueba de tensiones, además de un exhaustivo control de etiquetas con el objetivo de prevención de Mix-Up.

Hemos implementado también la entrega de muestras representativas de la producción como un servicio de nuestra empresa, las que son entregadas por separado al cliente, sin necesidad de abrir todo el lote productivo para realizar el muestreo por parte del cliente.

## EMISIÓN DE CERTIFICADOS

Toda orden de compra será acompañada de un certificado sobre las desviaciones y tolerancias dimensionales, un segundo certificado con el cumplimiento de los parámetros físicos y un tercer certificado de análisis químico de los productos.

## EMBALAJE

Todos los productos serán dispuestos en bandejas de polipropileno y recubiertos por stretch film de polietileno, dentro del área productiva de la empresa. Las bandejas serán retiradas del área productiva, ya cubiertas por stretch film, para luego ser dispuestas dentro de cajas de cartón corrugado.

Para nuestras exportaciones y para todo cliente que así lo desee, las cajas de cartón de la orden serán dispuestas sobre un pallet de exportación certificado de madera, protegiendo la carga con esquineros y consolidando la carga con stretch film. Cada pallet será fotografiado para el posterior envío al cliente.

